MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

Fux Elektrowerkzeuge GmbH
Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen
Telefon: 062 791 44 44
Natel: 079 247 44 44
Fax: 062 299 26 74
info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- **Elektrowerkzeuge**
- **Rasenmäher**
- **Benzin-Geräte**
- **Kleingeräte**
- **Verkauf und Rep.**

PDF erstellt am: 19.11.2026
Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

AMB Elektrik 1050 FME-W DI Fräsmotor

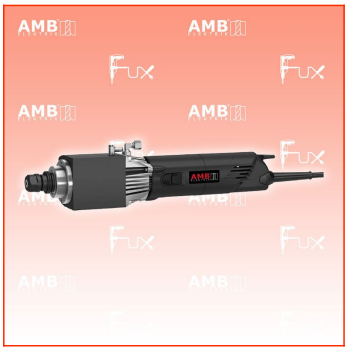
Bestell- und Artikelnummer: 06083001

Listenpreis CHF 1'271.00

Fuxpreis CHF 1'144.00

inklusive 8.1% MwSt
Versand CHF 9.00

Beschreibung



- Leistungsstarker Universalmotor mit pneumatischem Werkzeugwechselsystem und digitaler Ansteuermöglichkeit – extrem robust und optimiert für Fräsarbeiten jeder Art – insbesondere geeignet für den Einsatz auf Portalfräsen bzw. CNC-Routern. Der FME-W DI mit 1050 Watt bietet ein völlig neues Konzept. Das Getriebe sitzt in einem robusten Aluminiumkörper. Der Motor wird über 4 Gewindeanschlüsse direkt und verwindungssteif am Portal befestigt. Das Wechseln von Fräsern u.a. erfolgt pneumatisch – entweder automatisch über Controllersteuerung oder auch manuell mit einem Umschaltventil. Dadurch wird diese Spindel zu einer echten CNC-Anlage. DI steht für direkte Steuermöglichkeit über den Controller. Dort kann direkt die für den Einsatz benötigte Drehzahl gewählt bzw. programmiert werden. Dadurch wird das Geräusch reduziert; die Einschaltdauer kann erhöht werden; der Verschleiß wird geringer. Motor, Lagerung, Dichtungen sind für den Einsatz bei längerer Einschaltdauer ausgelegt. Vollwellenregelelektronik sorgt für gleiche Drehzahl auch bei harten Fräsarbeiten. Drehzahlvorwahl und Sanftanlauf sind bei AMB selbstverständlich. Motor ist schutzisoliert und bietet maximale Sicherheit gegen äußere Einflüsse. Die Elektronik ist durch einen kompletten Verguss perfekt gegen Staub und äußere Einflüsse geschützt – im Vergleich hierzu arbeiten andere Anbieter häufig mit ungeschützter Elektronik mit geringerer Lebenszeit. Elektronischer Thermo-Überlastschutz schützt vor Überhitzung. Original Kohlebürsten Made in Germany – mit integrierter Abschaltung. Damit wird verhindert, dass der Kollektor bei abgenutzter Kohle Schaden nimmt. Zusätzliche Silikonkissen zwischen Kohle und Anpressfeder sorgen für lange Standzeiten durch Vibrationsdämpfung. Vielseitigste Einsatzmöglichkeiten – zur Aufnahme in z.B.: CNC-Portale (Router), Oberfräsen, Fräsvorrichtungen, Bohrständer,... Die Spannzangen-Aufnahme erfolgt über einen Steilkegel SK20 mit ER16-Übergang. Dies entspricht Industriestandard und ist weltweit überall verfügbar. Unerreicht leicht mit nur 3,2 kg. Außergewöhnlich schlanke Bauform für geringstmöglichen Platzbedarf beim Einbau und ergonomisch angenehmer Handhabung beim freien Einsatz z.B. als Geradschleifer o.a. Schnellwechsel-Netzkabel direkt am Gerät wechselbar und in Längen bis zu 7,5 Meter erhältlich. Das original Kress-Netzkabelmodul ist technisch unerreicht und macht den Gerätewechsel direkt an der Maschine möglich. Die Stromversorgung muss nicht an der Quelle (Steckdose) gewechselt werden. Einfacher geht es nicht. Dadurch lassen sich auch mehrere Geräte im Wechseleinsatz mit nur „einem“ Kabel versorgen.

Technische Daten

- Aufnahmeleistung: 1050 Watt

- Leerlaufdrehzahl: 3'500 - 22'000 [1/min]
- Spannzangentyp: SK20 + ER 16-8
- Maschinengewicht: 3,2 kg

Standard-Ausrüstung

- Fräsmotor mit Werkzeugwechselsystem
- Werkzeugaufnahme SK20 mit Überwurfmutter ER15
- Bedienungsanleitung
- Netzkabelmodul 4m